

SZ-450D

履带式重型移动筛分站

适用于粗料喂入与三种粒级分离的重型移动预筛设备



200-500 t/h

处理能力

<500 mm

最大进料粒度

2 层筛网

最多三种粒级

高产处理粗粒物料

坚固耐用的移动预筛平台，集链板给料、双层筛分与履带行走于一体。

SZ-450D是一款履带式重型预筛设备，专为矿山、采石场、骨料生产、建筑垃圾回收及高强度工业应用设计。链板给料机可接收最大500 mm 的粗粒物料，5150×1550 mm 双层筛箱可将物料分为最多三种粒级。集成式输送带、履带行走和双动力配置，支持快速部署与独立堆料。

200-500 t/h

处理能力

500 mm

最大进料粒度

32.8 t

整机重量

5150×1550 mm

筛箱尺寸

适用于重型预筛与粗料剔除

- 矿山及矿石预筛
- 采石场与骨料分级
- 建筑垃圾回收
- 煤炭及工业副产物

实际处理能力受进料级配、含水率、物料形状、筛孔尺寸、筛面负荷及操作方式影响。

重型移动预筛平台

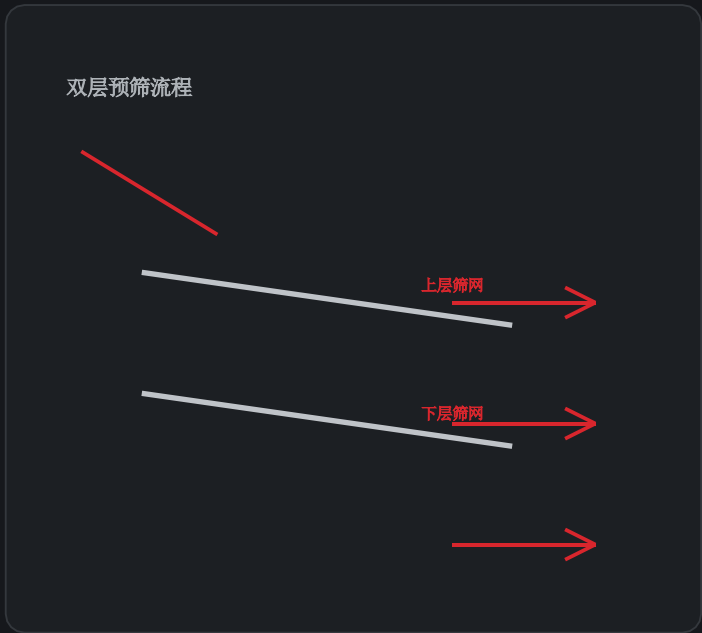
粗粒物料由链板给料机接收，经双层筛网分级后，通过三条输送带分别排出。



- | | | | |
|---|----------|---|----------|
| 1 | 粗粒物料可控给料 | 2 | 双层粒度分级 |
| 3 | 第一侧向产品排料 | 4 | 成品料可调式排料 |
| 5 | 第二侧向产品排料 | 6 | 履带式移动 |

给料、预筛与分离

链板给料机与高振幅双层筛网将粗粒物料分为三种可控粒级。



重型三粒级分离

链板给料机控制粗粒物料进入筛箱的速度。可调振动使物料在双层筛网上松散并分层。较小颗粒通过设定筛孔，保留物料继续前行并从不同出料点排出，最多可获得三种粒级。

- 链板给料机适应粗大且形状不规则的物料。
- 双层筛网单次作业即可实现三粒级分离。
- 独立输送带确保各料堆互不混杂。

面向高强度预筛工况而设计

粗料处理能力、高振幅筛分与独立输送系统，可满足严苛的预筛作业需求。

粗料处理能力

链板给料机可接收最大500 mm 的大块、坚硬物料，适用于重型预筛和粗料剔除。



高处理能力

设计处理能力为200-500t/h, 实际取决于进料级配和筛网配置。



三粒级输出

双层筛网可在一次作业中分离出最多三种成品粒级



履带式移动

履带底盘支持设备在崎岖的采石场、矿山及拆除工地内转场。



集成式排料

一条成品料输送带与两条侧出料输送带，确保筛后产品清晰分离。



双动力灵活配置

可根据项目条件选择外接电源或机载柴油发电机运行。



给料机与筛箱参数

链板给料和重型双层分级系统的核心参数。

链板给料机

给料机型号	1038
给料机尺寸	1000×3800mm
处理能力	200-500 t/h
最大进料粒度	<500 mm
运行速度	0.2m/s
驱动/功率	C/11kW

重型筛箱

筛箱型号	1548
筛箱尺寸	5150 x 1550 mm
筛网层数	2
筛网配置	Selected for application
可调振幅	8-10 mm
驱动/功率	Dual-power / 7.5 x 2 kW

预筛配置说明

筛孔尺寸与筛网类型应根据进料级配、含水率、所需分级粒度及物料磨蚀性进行选择。最终处理能力取决于实际工况。

输送带参数

三条排料输送带用于组织筛后各粒级，并支持独立堆料。

成品料输送带

驱动/功率	Dual-power / 9.2 x 2 kW
排料高度	1550-3200 mm, 可调节
皮带尺寸	4900 x 1600 mm
驱动方式	Dual-power

侧出料输送带

侧出料输送带1	6700 x 1000 mm
输送带1功率	双动力 / 7.5 kW
输送带1排料高度	2560 mm
侧出料输送带2	6700 x 1000 mm
输送带2功率	双动力 / 7.5 kW
输送带2排料高度	2730 mm



三路产品输出

可调式成品料输送带与两条侧出料输送带，将筛后各粒级输送至不同排料点，保持产品分离并减少二次转运。

动力、油耗与作业尺寸

用于场地规划、运输和重型作业部署的整机数据及配置选项。

运行数据		MACHINE ENVELOPE	
整机重量	32 .8t	工作尺寸	14500 x 8000 x 3450 mm
总工作功率	59.4 kW	运输尺寸	14500 x 3750 x 3450 mm
燃油消耗	13-15 L/h	动力配置	单动力/双动力
处理能力	200-500 t/h	排放标准	国三, 国四, EPA , Tier 4, 欧 V

动力方案

 单动力 外接电源 适用于具备稳定电网或发电机供电的场地。	 双动力 柴油发电机 适用于需要更高能源独立性的项目。
--	--

可选排放标准

- ☒ 国三
- ☐ 国四
- ☐ EPA Tier 4
- ☐ 欧五

为粗粒物料与复杂场地而生

SZ-450D适用于矿山、采石场和回收现场的粗料预筛与三粒级分级。

矿山与矿石预筛

在破碎前去除超大块物料，
提高后续破碎机寿命与处理能力。



采石场与骨料

在生产现场直接将岩石、
砾石和碎石分为可用粒级。



建筑拆除废料回收

将混凝土、砖块和沥青废料分离为可再利用粒级，
实现材料循环利用。



煤炭与工业废料

处理煤炭及磨蚀性工业副产物，
实现清晰分级与后续加工。



复杂地形

履带式移动适应山区、
狭窄区域及基础设施有限的城市拆除工地。



重型预筛

可接收粗大、不规则进料，
适用于普通精细筛分设备难以胜任的工况。



常见进料物料



爆破矿石



粗岩石



混凝土



砖块



沥青



煤炭



工业副产物

规划进料，保障开机率

规范的安装与维护流程，有助于稳定处理粗料、准确分级并确保安全运行。



服务与全生命周期支持

- 12个月质保支持
- 安装与操作人员培训
- 远程诊断与技术指导
- 备品备件及易损件供应
- 链板与筛网更换指导
- 输送带与振动系统检查支持

选型所需项目数据

☐

原料

☐

所需产量 (t/h)

☐

最大进料粒度

☐

所需出料粒度

☐

供电条件

☐

目的地及排放标准

粗料预筛， 灵活转场。

SZ-450D 履带式重型移动筛分站

SUHMAN 工程机械有限公司

中国安徽省合肥市肥西县经济开发区

电话：+86 136 5555 0150

官网：<https://suhmanme.com>

SUHMAN
MEROSW

ISO 9001:2015 / CE认证

产品规格与外观可能因持续产品开发而调整。