

SS-7018

移动式倾斜振动

筛分站

高产能移动分级，可筛分多达四种粒级



220-320 t/h

整机处理能力

100 mm

最大进料粒度

3 层

筛网层数

更小占地，实现更多物料分级

集三层筛分、履带行走和成品输送带于一体的高产能移动筛分平台。

SS-7018是一款履带式移动倾斜振动筛分站，专为骨料分级、矿山预筛、建筑垃圾回收及基础设施项目的高产能作业而设计。7000×1800 mm 三层筛箱可将物料分为最多四种粒级；集成料斗、输送带、履带底盘及动力系统，便于快速部署与料堆管理。

320 t/h 额定给料能力	320 t/h 筛分处理能力
32.5t 整机重量	7000×1800 mm 振动筛尺寸

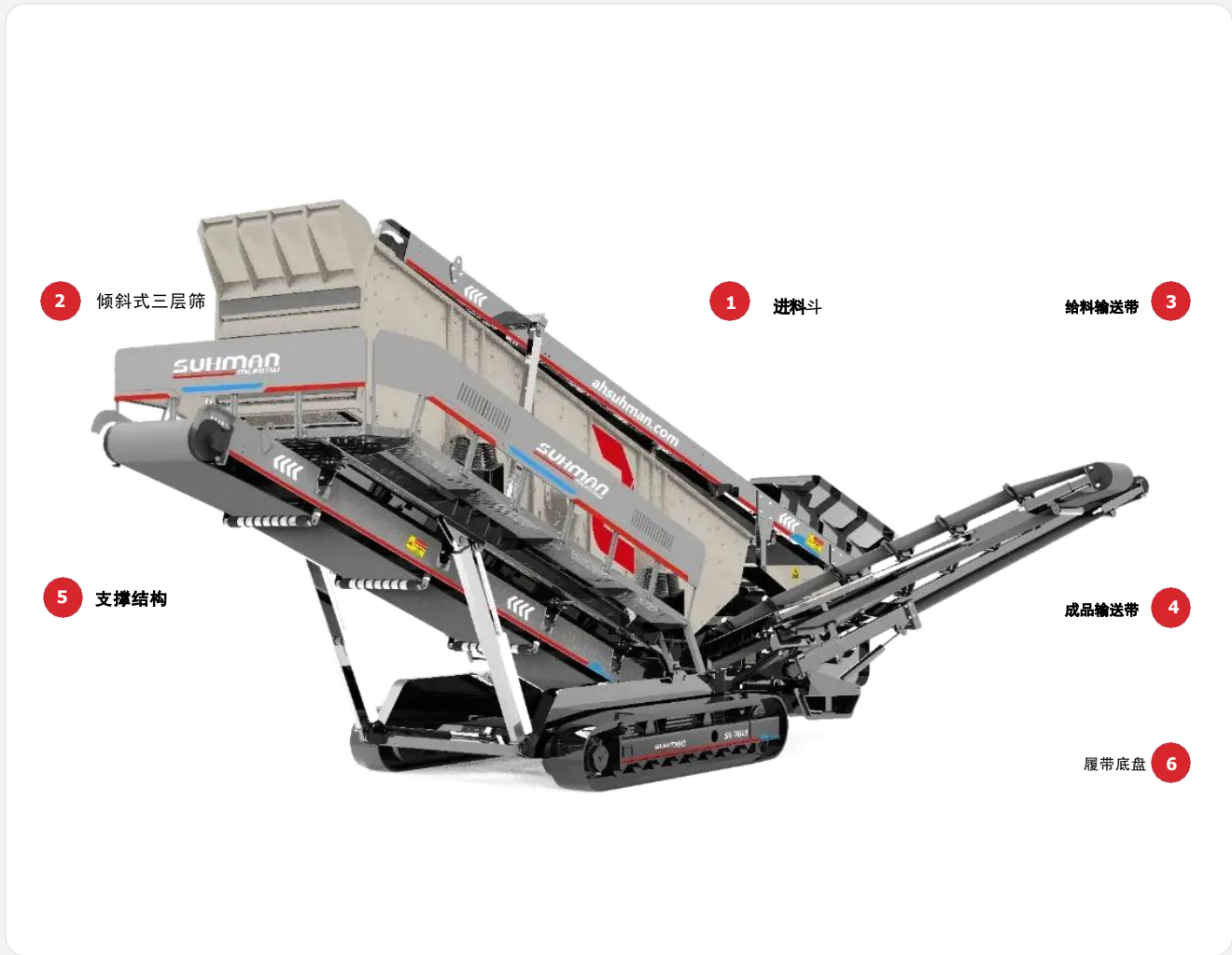
专为移动式骨料分级而设计

- 采石场与骨料生产
 - 建筑废弃物再回收
- 矿山预筛分
 - 公路、铁路及水坝工程

实际产能取决于进料级配、含水率、筛孔尺寸、物料形状、筛面负荷及操作方式。

一体化移动筛分平台

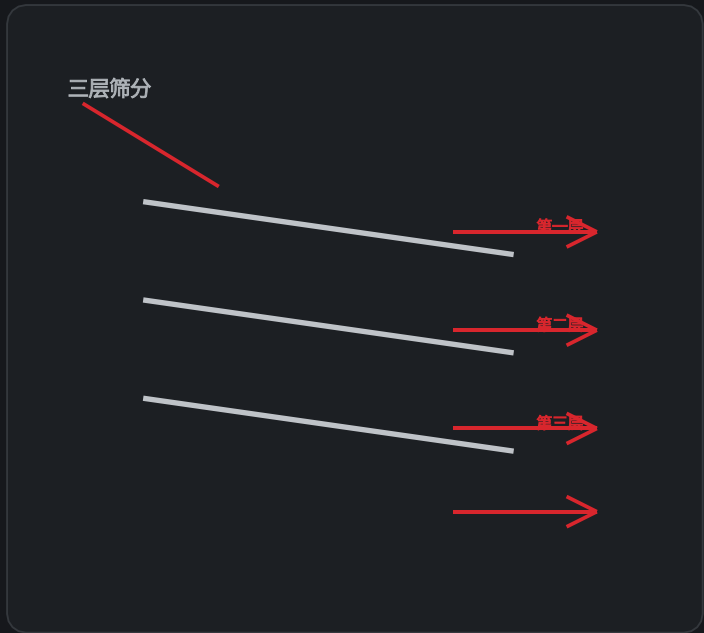
物料通过专用输送带完成接收、输送、分级与排出。



- | | |
|-------------|----------|
| 1 物料接收 | 2 三层粒级分选 |
| 3 稳定输送物料 | 4 分级成品排出 |
| 5 结构支撑与检修通道 | 6 履带行走 |

分层、筛分与排料

倾斜式多层筛通过振动、重力及筛孔协同作用，实现物料高效分级。



高产能粒级分选

振动运动与倾斜筛角推动物料沿各层筛面连续前进。物料在移动过程中逐渐分层，使细颗粒通过设定筛孔，大颗粒则留在筛面并单独排出。三层筛网最多可获得四种粒级成品。

- 倾斜筛面有利于物料连续移动。
- 多层结构减少额外筛分设备需求。
- 专用输送带确保各类成品互不混料。

为高效移动筛分而设计

大面积筛网、多层筛分及集成输送系统，简化大批量物料分级作业。



四种粒级能力

三层筛网可在一次作业中将进料分为最多四种规格。



高产能筛分

整机工作能力为220-320 t/h，实际取决于物料特性 及筛网配置。



大筛分面积

7000×1800 mm 倾斜筛箱提供充足分级面积，提升 物料分层效率。



移动部署

LDZ55-3657履带底盘支持设备在采石场、回收场及 项目现场自主移动。



集成输送带

专用成品输送带分流各粒级物料，并形成整齐独立料 堆。



灵活动力方案

可选单动力或双动力配置，以适应现场能源供应条件

给料与筛分参数

原料接收及三层分级的核心参数。

给料系统

给料能力	320 t/h
料斗容积	5m³
最大进料粒度	100 mm
给料高度	2700 mm

振动筛

筛机型号	7018
筛面尺寸	7000×1800 mm
处理能力	300 t/h
筛层数量	3
筛机功率	9.5×2kW

筛分配置说明

应根据进料级配、含水率、目标分级尺寸及物料磨蚀性选择筛孔尺寸、筛层配置和筛网类型。最终产能以实际工况为准。

输送带与整机参数

集成排料输送带可对多种成品粒级进行有序分流，并形成独立料堆。

主输送带与成品输送带

主输送带	10800x1350 mm
主输送带功率	5.5x2 kW
成品输送带	7000x1350 mm
成品排料高度	2700 mm
成品带功率	7.5 kW

侧输送带

输送带 A	7280x800 mm
输送带A 排料高度	2900 mm
输送带 A 功率	5.5 kW
输送带B	7280x800 mm
输送带 B 排料高度	2900 mm
输送带 B 功率	5.5 kW
输送带 C	5050x800 mm
输送带 C 排料高度	2800 mm
输送带 C 功率	5.5 kW



多输送带成品处理

主输送带、成品输送带及侧输送带将筛后物料输送至不同排料点，有助于保持各粒级独立，并减少二次转运。

移动性、动力与作业尺寸

用于现场规划、运输及部署的整机参数与配置选项。

过渡输送与行走系统		整机参数	
过渡输送带	1750 x 770 mm	整机重量	32.5 t
过渡带功率	3 kW	处理能力	220-320 t/h
履带底盘	LDZ55-3657	总功率	57 kW
发动机功率	90 kW	工作尺寸	14300 x 13000 x 5230 mm
		运输尺寸	14800 x 3750 x 3950 mm

动力方案

 单动力 外接电源 适用于具备稳定外部电力供应的场地。	 双动力 柴油发电机 适用于需要更高供电独立性的项目。
---	---

可选排放标准

- ☒ 国三
- ☐ 国四IV
- ☐ EPA Tier 4
- ☐ 欧五

广泛适用于骨料与回收处理现场

在需要多种成品粒级的场合，SS-7018 可实现高能物料分级。



采石场与骨料

将碎石分为多种规格，用于混凝土、沥青和道路基层生产。



矿山现场

对爆破矿石进行预筛，降低后续破碎机负荷并提升整线产能。



建筑拆除废料

将砖块、混凝土及混合拆除物分为可再利用粒级。



再生资源处理

处理再生混凝土与沥青，并从细料中分离可用骨料。



基础设施工程

为公路、铁路和水坝建设材料提供现场筛分。



移动堆料

减少转运设备，快速形成独立料堆并缩短部署时间。

典型进料物料



碎石



爆破矿石



混凝土



砖块



沥青



砂石



混合再生骨料

科学配置筛网，保障稳定运行

规范的安装与维护流程有助于保持稳定产能、准确分级及安全运行。

1

场地准备

确认地面承载力、进场通道、展开宽度及安全堆料区域。

2

开机前检查

检查筛网张紧、筛体支撑、输送带、托辊、防护装置、润滑及急停设备。

3

启动

先启动排料输送带，再启动筛机和给料系统，并逐步提高进料量。

4

生产控制

监控筛面负荷、成品级配、筛网状态、振动、皮带跑偏及料堆安全距离。

5

停机

先停止给料，待筛面与输送带排空后隔离能源，并安全清理残留物料。

服务与全生命周期支持

- 12个月质保支持
- 安装与操作培训
- 远程诊断与技术指导
- 备件及易损件供应
- 筛网选型与更换指导
- 输送带及振动系统检查支持

待选项目数据

- ☐ 原材料
- ☐ 所需产能（吨/小时）
- ☐ 最大进料粒径
- ☐ 所需产品粒径
- ☐ 水分和细粉含量
- ☐ 动力和排放要求

筛得更多。 移动更快。

SS-7018 移动式倾斜振动筛分站

SUHMAN 工程机械有限公司

中国安徽省合肥市肥西县经济开发区

电话: +86 136 5555 0150

官网: <https://suhmanme.com>

SUHMAN
MEOSW

ISO 9001:2015 / CE 认证

规格和外观可能因产品持续改进而调整。